



**Ordine dei Dottori Commercialisti e  
degli Esperti Contabili di Brindisi**



**Unione Giovani Dottori Commercialisti ed  
Esperti Contabili di Brindisi**

**CONVEGNO SU:**

## **"LE DICHIARAZIONI FISCALI 2019"**

**06 Maggio 2019  
dalle 14.30 alle 18.30**

Sede Ordine Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili di Brindisi  
Via Carmine n.44 - Brindisi

Saluti

Francesco Taurino	Presidente UGDCEC di Brindisi
Fabio Aiello	Presidente ODCEC Brindisi
Oreste Pepe Milizia	Delegato Giunta UNDCEC

La partecipazione al convegno attribuirà ai partecipanti n. 4 crediti per la formazione professionale continua ed obbligatoria dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili.